







Информация об изделии

По всем вопросам обращаться по тел: + (351) 239-50-71, 239-50-72

Mira 2K - Express -Klarlack CX1

Mira 2K - Express -Klarlack CX1 - Двухкомпонентный акриловый прозрачный лак качества **HS** (High Solid). Рекомендуется **для быстрого локального ремонта** автомобиля (экспресс - технология). Express -Klarlack CX1 обладает следующими особенностями:

- исключительно быстро сохнет (после сушки в течение 15 мин. при +60⁰С и остывания готов к полировке);
- хорошо растекается;
- отлично полируется;
- высокая стойкость к воздействию агрессивной окружающей среды.

Цвет	Бесцветный				
Расход	6 – 8 м ² /литр				
Упаковка	0,75л, 3л				
Поверхность для нанесения	Краски: MIPA BC - 2-Schicht-Basislack, MIPA WBC-Mischlack, MIPA Neon, MIPA VIP Exclusive.				
Особые указания	Не наносить при T ⁰ ниже +10 ⁰ С и влажности воздуха выше 75%. Не смешивать активированный материал с неактивированным. Обязательно довести материал до рабочей температуры +20⁰С.				
		Экспресс-технология	Стандарт - технология		
	Смешивание	3 : 1 с Mira Harter	HS10	HS25	
		Mira 2K - Verdunnung	0 - 10%	10 - 15%	
	ВЯЗКОСТЬ материала 4мм, +20 ⁰ С, ДИН 53211 - 14 - 16 сек. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ готовой к применению смеси 2 часа.				
	Нанесение	Давление распыла	Диаметр сопла	Кол-во слоёв	Толщина слоя
	высокого давления	3 - 5 бар	1,4 - 1,6 мм	2	40 - 50 мкм
	HVLP	2 - 3 бар	1,3 - 1,4 мм	2	40 - 50 мкм
Межслойная выдержка 5 - 10 мин.					
	Воздушная сушка	Параметры сушки	от пыли	монтажная прочность	полное высыхание
		При +20 ⁰ С	10 мин.	60 мин.	4 часа
		При +60 ⁰ С	5 мин.	15 мин.	после остывания
	Время выдержки	При ускоренной сушке - 5 мин. (Стандарт технология) При экспресс-технологии - выдержка не требуется.			
	ИК – сушка	Коротковолновое излучение 6 мин. (информация из тех. паспорта источника инфракрасного излучения)			
	Внимание !	Перед применением данного продукта ознакомьтесь с технологией нанесения и сушки на стр.3.11			

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля. Предусмотрено использование изделий специалистами и при следовании мерам безопасности. При переработке должны быть соблюдены мероприятия по безопасности и защите работ.